

MX1 Lite

使用手册



目 录

| | | | |
|-----------------------|-----------|-------------------------|-----------|
| 第一章 简介 | 01 | 5.2.2 添加时间信息 | 11 |
| 1.1 MX1 Lite 喷码机 | 01 | 5.2.3 添加序号信息 | 12 |
| 1.2 关于本手册 | 01 | 5.2.4 添加图片信息 | 13 |
| 1.3 内容提示 | 01 | 5.2.5 添加条形码 | 14 |
| 第二章 安全信息 | 02 | 5.2.6 添加 QR 码 | 14 |
| 2.1 简介 | 02 | 5.2.7 添加 DM 码 | 15 |
| 2.2 一般安全准则 | 02 | 5.2.8 编辑可变信息 | 16 |
| 2.3 使用规范 | 02 | 5.3 如何保存文件 | 16 |
| 第三章 主要部件 | 03 | 5.4 如何删除文件 | 17 |
| 3.1 喷码机概述 | 03 | 第六章 用户界面 | 18 |
| 3.2 MX1 Lite 喷码机的主要部件 | 03 | 6.1 访问参数管理 | 18 |
| 3.2.1 触摸屏 | 03 | 6.2 打印设置 | 18 |
| 3.2.2 主电源开关 | 04 | 6.2.1 打印风格 | 18 |
| 3.2.3 标准 IO | 04 | 6.2.2 高级设置 | 19 |
| 3.2.4 喷头连接线 | 05 | 6.3 系统设置 | 20 |
| 3.2.5 喷头 | 05 | 6.4 计数设置 | 20 |
| 3.2.6 墨盒 | 06 | 6.4.1 计数器 1 | 21 |
| 3.2.7 支架 | 06 | 6.4.2 主页计数器 | 21 |
| 第四章 基本操作 | 07 | 6.5 关于本机 | 22 |
| 4.1 如何打开喷码机 | 07 | 第七章 故障排除 | 22 |
| 4.2 主界面介绍 | 07 | 7.1 喷码机无法启动 | 23 |
| 4.3 如何选择作业以喷印 | 08 | 7.2 喷印不完整 | 23 |
| 4.4 如何停止喷印 | 09 | 7.3 墨盒验证不通过 | 23 |
| 4.5 如何关闭喷码机 | 09 | 7.4 屏幕触摸不准 | 23 |
| 第五章 信息编辑 | 09 | 7.5 墨盒故障 | 23 |
| 5.1 访问文件管理 | 09 | 信息编辑实例 | 24 |
| 5.2 如何创建新打印文件 | 10 | HP 墨盒保养与维护 | 26 |
| 5.2.1 添加文本信息 | 10 | 安装指导 | 28 |

第一章 简介

本章包含以下信息：

- MX1 Lite 喷码机
- 关于本手册
- 内容提示

1.1 MX1 Lite 喷码机

如图 1-1 所示的 MX1 Lite 喷码机是一种在线式喷码机,可在消费品和工业品上以很高的线速度喷印固定信息和可变信息。该喷码机为操作员提供了卓越的喷印质量以及无与伦比的易用性。



图 1-1 MX1 在线式喷码机

1.2 关于本手册

本《操作手册》专为这款喷码机的日常使用者编写。它可以帮助用户了解这款喷码机的各个部件和各种喷印操作。

1.3 内容提示

本手册包含各种类型的信息,例如安全准则、附加注释、用户界面 (UI) 术语等。为了帮助您识别不同类型的信息,我们采用了不同的书写样式。本节专门介绍这些书写样式。

“喷码机”一词

“喷码机”一词指的是 MX1 Lite 喷码机,本手册后续内容中使用此略语。

参考方位

除非另行约定,诸如左、右、前、后、向左和向右等位置和方向均规定为喷码机正面视图上的方位。

度量单位

本手册使用公制度量单位。

第二章 安全信息

本章包含以下信息：

- 简介
- 一般安全准则
- 使用规范

2.1 简介

本喷码机的用途是在产品上喷印信息，将本设备用作其它用途可能会导致严重的人身伤害或者产品故障。本章介绍的安全准则旨在向操作人员讲解所有安全方面的问题，以便他们安全的操作和科学的维护本喷码机及其相关配件。

2.2 一般安全准则

★ 务必使用官方标配的电源适配器，请勿私自使用其它电源适配器，否则可能会损坏机器或者造成严重安全事故；

- ★ 使用机器前，请检查所有线缆是否有破损，否则可能造成安全事故；
- ★ 请勿过多的将本机器暴露在热源、强光、火或类似环境中；
- ★ 请勿私自拆装、维修本机器，如因此有损坏，不在保修之列；
- ★ 请勿带电拔插任何配件、线缆和墨盒；
- ★ 尽量使用官方的编码器、光电眼等配件，如需自备配件，请确保符合相关电气特性要求；
- ★ 尽量避免在灰尘较大的环境中存储或使用本机器；
- ★ 请勿在过于潮湿的环境中存储或使用本机器；

2.3 使用规范

- ☆ 请使用官方认证的墨盒；
- ☆ 请勿带电拔插墨盒，否则可能会损坏机器或者墨盒；
- ☆ 请尽量使用不超过墨盒标准电压和脉宽参数进行喷印，否则可能会缩短墨盒使用寿命；
- ☆ 机器未工作时，请及时关机取出墨盒并用塑料卡夹盖好，防止墨盒喷头风干堵塞；
- ☆ 墨盒属于精密物件，如果在安装过程中被卡住，请勿强行用力，应调整墨盒位置，顺势插入；
- ☆ 如果墨盒打印不清晰，可以使用无纺布轻拭墨盒喷嘴，请勿剧烈摇晃墨盒；
- ☆ 安装喷头时，请确保喷头平面与喷印面平行，且喷嘴与受喷产品运动方向垂直。并注意调整好高度，防止受喷产品刮蹭到喷头；

第三章 主要部件

本章包含以下信息：

- 喷码机概况
- MX1 lite 喷码机的主要部件

3.1 喷码机概述

图 3-1 所示的喷码机是一款在线式喷码机，可在消费品和工业品上以很高的线速度喷印固定信息和可变信息。



图 3-1 MX1 lite 在线式喷码机

3.2 MX1 Lite 喷码机的主要部件

喷码机包含以下主要部件。

- 触摸屏
- 主电源开关
- 标准 IO
- 喷头连接线
- 喷头
- 墨盒
- 支架

3.2.1 触摸屏

喷码机配有 4.3 英寸高清彩色屏显(见图 3-2)。喷码机控制通过图形用户界面(GUI)执行。



图 3-2 触摸屏

3.2.2 主电源开关

主电源开关按钮用于打开或关闭喷码机电源,位于喷码机的右侧。

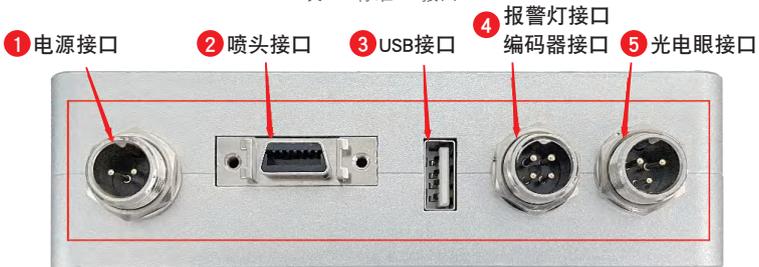


3.2.3 标准 IO

喷码机配有多种接口用于打印控制和与外部交互,各种可用的标准 IO 连接在表 3-1 中提供。

| 连接器类型 |
|-----------|
| 光电眼接口 |
| 编码器 / 报警灯 |
| 电源接口 |

表 3-1 标准 IO 接口



3.2.3.1 光电眼接口

光电眼接口用于连接外部传感器来控制喷印的触发,例如光电传感器、光纤传感器、标签感应器、接近开关等。也可以使用其它设备的 PLC 信号作为触发信号,此时只需要接信号线和地线。光电眼接口如图 3-3 所示。

注: 喷码机是检测信号的下降沿作为触发信号,客户应选用 NPN 常开 (NO) 或者 PNP 常闭 (NC) 的光电传感器作为触发信号。

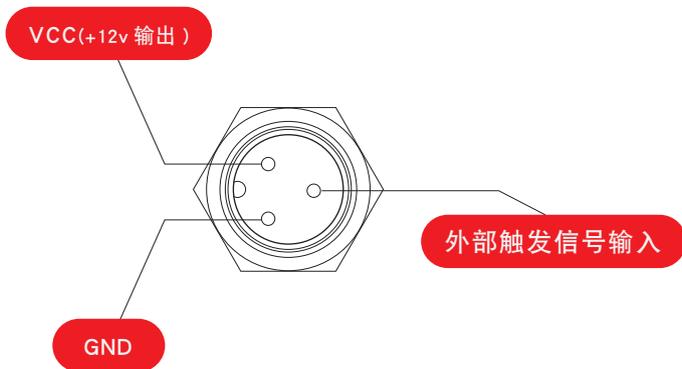


图 3-3 光电眼接口

3.2.3.2 编码器接口

编码器接口用于连接编码器进行打印速度控制,如连接报警灯可用于墨量低报警 如图 3-4 所示。

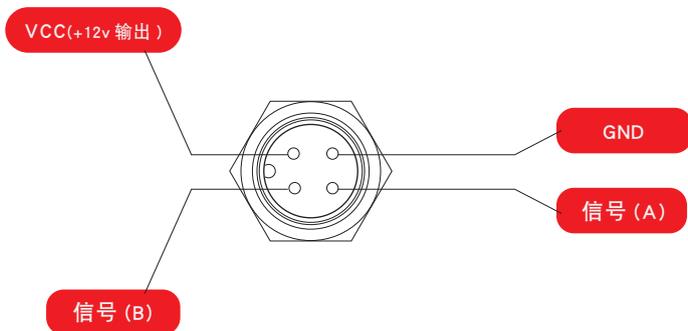


图 3-4 编码器接口

3.2.3.3 电源接口

电源接口用于和电源适配器连接,为喷码机工作提供电能。本机器使用的电源适配器规格为 16.8V/2A,请勿私自使用其它适配器。电源接口如图 3-5 所示

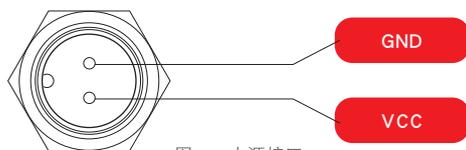


图 3-5 电源接口

3.2.4 喷头连接线

喷头连接线为喷码机连接主机和喷头的电缆,连接线标准长度为 1.5 米(4.92 英尺),最长支持 5 米(16.4 英尺)。

3.2.5 喷头

喷头控制墨盒在产品上喷印,控制信号通过喷头连接线从主控制器传送到喷头。喷头如图 3-6 所示。

第四章 基本操作

本章包含以下信息：

- 如何打开喷码机
- 主界面介绍
- 如何选择作业以喷印
- 如何停止喷印
- 如何关闭喷码机

4.1 如何打开喷码机

按照以下操作打开喷码机：

- 1、执行外观检查。确保所有连接都安全，以及电缆连接正确。
- 2、确保主电源电缆已连接。
- 3、按下右侧喷码机电源按钮。
- 4、喷码机成功启动后，系统将随之显示主页屏幕。

4.2 主界面介绍

主界面是一套基于按钮的控制系统。它有一个易于使用的点击屏，并且显示器的大部分区域都是活跃的。所有技术方面的喷码机设置和控制均通过工具按钮完成，如图 4-1 所示。



图 4-1 主界面屏幕界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|-----------|--|
| 1 | 信息提示区 | 待机时：显示使用中的注意事项。 工作时：显示工作状态。 |
| 2 | 信息预览区 | 用于预览即将打印的信息,左右拖动该区域可查看未显示内容信息。 |
| 3 | 关闭机器 | 点击后弹出“是否关闭系统”窗口,根据自身需求选择“确定”或“取消”按钮。 |
| 4 | 文件管理 | 点击后进入文件编辑界面。 |
| 5 | 参数管理 | 点击后可选择打印设置、系统设置、关于本机等操作。 |
| 6 | 时间显示区域 | 显示当前系统时间。 |
| 7 | 打印文件窗口 | 显示当前打印文件名,点击后显示所有已保存文件。 |
| 8 | 计数器数值显示窗口 | 显示当前打印的次数,点击后显示计数器设置。 |
| 9 | 刻度尺 | 精确打印信息的大小。 |
| 10 | 开始打印 | 1、点击后喷码机会验证墨盒,并进入打印状态。 2、打印键会变为红色,并显示“正在打印”。 3、打印过程中点击该按钮,喷码机会停止打印。同时,打印键会恢复为白色,并显示“开始打印”。 |

4.3 如何选择作业以喷印

- 1、点击  按钮,进入文件列表界面。
- 2、从列表中选择所需作业,点击选中该文件,界面底部会出现相应信息内容,如图 4-2 所示。

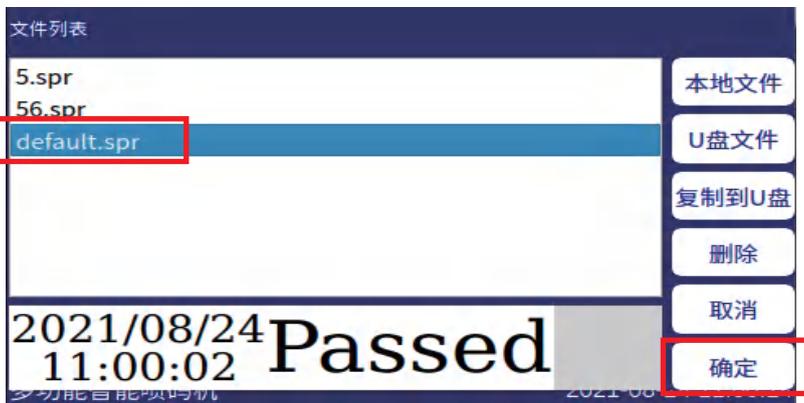


图 4-2 作业选择

- 3、点击  按钮加载作业以喷印,如图 4-3 中所示,现在作业已加载,可进行喷印。

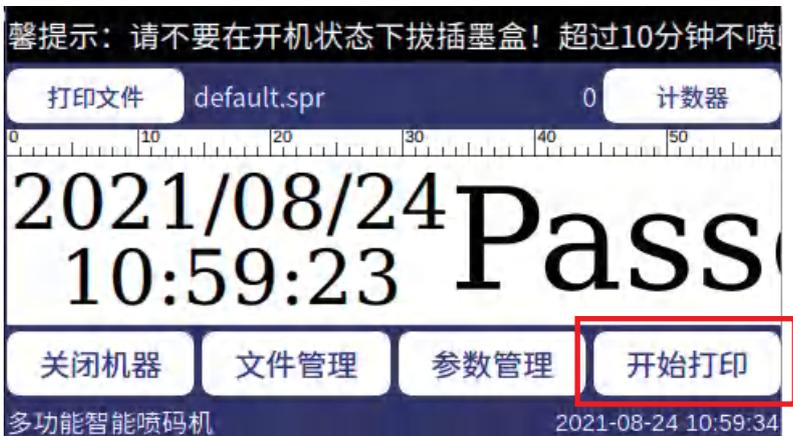


图 4-3 作业加载

4、点击 **开始打印** 按钮启动喷印，按钮会变成 **正在打印**。

4.4 如何停止喷印

1、点击 **正在打印** 按钮，喷码机状态更改为停止打印状态。

4.5 如何关闭喷码机

关闭喷码机之前需要停止打印。

1、如果喷码机状态为停止打印，可通过点击“关闭机器”，在弹出的对话框中选择关闭设备，按照提示按下喷码机右侧关机按钮。

第五章 信息编辑

本章为喷码机的基本操作信息，包含以下信息：

- 访问文件管理
- 如何创建新打印文件
- 如何保存文件
- 如何删除文件

5.1 访问文件管理

文件管理这一主要工具允许用户创建打印文件、编辑打印文件、更改打印文件参数和保存打印文件。在主界面上点击“文件管理”按钮进入文件编辑界面。

5.2 如何创建新打印文件

本章介绍了如何在喷码机上创建新打印文件、添加不同字段、更改打印设置、参数和指令。

1、从主界面点击“文件管理”按钮,进入文件编辑界面后,默认进入新建打印文件界面,如图 5-1 所示。

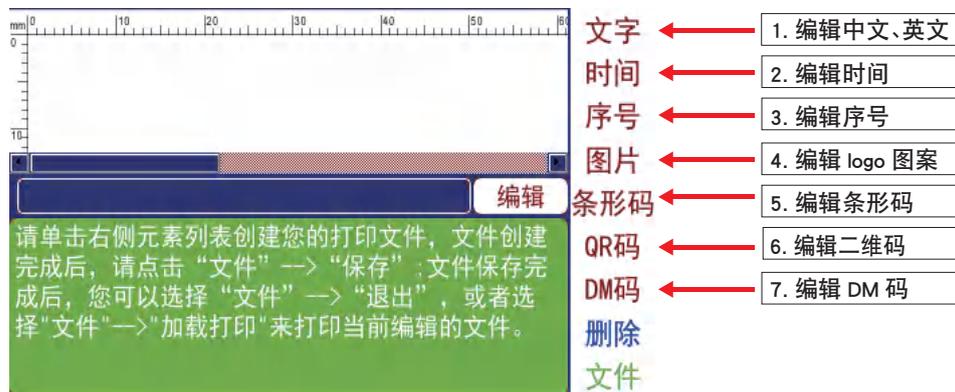


图 5-1 创建新打印文件

5.2.1 添加文本信息

1、如需打印汉字(CN)、英文(EN)、数字、符号等内容,请点击右侧的“文字”按钮,左侧空白区域会出现一条默认的文本信息。

2、可调整文本信息的位置、字体、字号等参数。



图 5-2 文字编辑页面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|-------------------------------|
| 1 | 编辑 | 点击“编辑”按钮,进入键盘输入页面,可以直接输入所需信息。 |
| 2 | X | 按“+”号或“-”号可以调整文字在 X 坐标轴的位置。 |
| 3 | Y | 按“+”号或“-”号可以调整文字在 Y 坐标轴的位置。 |
| 4 | 旋转 | 按“+”号或“-”号可以调整文字在旋转的角度。 |
| 5 | 字体 | 点击“字体”下拉框,选择更换各种字体样式。 |
| 6 | 字号 | 按“+”号或“-”号可以调整文字的大小。 |
| 7 | 间距 | 按“+”号或“-”号可以每个文字间距离的大小。 |
| 8 | 可变 | 可实现打印可变信息功能。 |

3、选中该文本信息,点击下方“编辑”按钮,输入所需信息,再点击“完成”按钮,即可显示编辑的内容。



图 5-3 编辑输入界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|-------------------|
| 1 | 球形 | 图中可切换拼音、英语字母输入键盘。 |
| 2 | 上箭头 | 可切换字母的大小的状态。 |
| 3 | 123 | 可切换数字、符号输入键盘 |

5.2.2 添加时间信息

1、如需打印可变时间,即打印信息中的时间内容自动更新,请点击右侧“时间”按钮,左侧空白区域会出现一条当前系统时间信息。

2、选中该时间信息,可在下方调整时间信息的位置、字体、字号等参数。



图 5-4 时间编辑界面



图 5-5 自定义时间格式界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|---|
| 1 | 类型 | 在“类型”下拉菜单中,可选择时间格式。选项中字母的含义如下:“y”-年,“M”-月,“d”-天,“h”-小时,“m”-分钟,“s”-秒。 |
| 2 | 自定义 | 自定义时间格式。自定义的时间格式界面如图 5-5 所示,可自由设置年、月、日、时、分、秒的显示样式、后缀和次序,界面底部的文本栏可以查看调整后的时间格式。 |

5.2.3 添加序号信息

1、如需打印可变量号,即打印信息中的计数内容自动更新,请点击右侧“序号”按钮,左侧空白区域会出现一条默认序号条目,如图 5-6 所示。

2、选中该序号信息,可在下方调整序号的位置、字体、字号等参数。



图 5-6 序号编辑界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|--|
| 1 | 类型 | 点击“类型”下拉菜单,可选择序号的位数,最大可支持 8 位数序号(高位用 0 补齐)。 |
| 2 | 类别 | 点击“类别”下拉菜单,可以设置计数器 1 与计数器 2,可同时设置 2 个计数器的格式。 |
| 3 | 进制 | 点击“进制”下拉菜单,可设置序号的进制,如 10 进制、16 进制和自定义。 |
| 4 | 自然数 | 点击自然数前面的勾选框,序号则按自然数进行计算累计。 |

5.2.4 添加图片信息

1、如需打印图片,请点击右侧的“图片”按钮,左侧空白区域会出现一条默认的“IMAGE”的图片信息,如图 5-7 所示。

2、选中该图片信息,可在下方调整图片的位置、大小等参数。目前本系统只支持读取单色 BMP 图片。

3、保存图片时请使用数字或字母命名,若使用汉字或特殊的符号命名,系统将无法识别。



图 5-7 图片编辑界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|------------------------------|
| 1 | 选择图形 | 可在本地或插入 U 盘等方式下,选择需要打印的图片文件。 |
| 2 | 反色 | 可将图片内的白色与黑色相互调换。 |

5.2.5 添加条形码

1、如需打印条形码,请点击右侧的“条形码”按钮,左侧空白区域会出现一条默认的条形码信息,如图 5-8 所示。

2、选中该条形码信息,可在下方调整条形码的位置、大小、类别。



图 5-8 条形码编辑界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|---------------------------------|
| 1 | 编辑 | 点击“编辑”按钮进入键盘输入页面,可以直接输入所需信息。 |
| 2 | 类别 | 点击“类别”下拉菜单,可以选择条形码的类别。 |
| 3 | 缩放 | 按“+”号或“-”号可以缩放条形码大小比例。 |
| 4 | 可变 | 可实现打印可变信息功能。 |
| 5 | 显示数字 | 点击显示数字前面的勾选框,条形码可显示数字,反之则不显示数字。 |

5.2.6 添加 QR 码

1、如需打印 QR 码(即二维码),请点击右侧的“QR 码”按钮,左侧空白区域会出现一条默认的二维码信息,如图 5-9 所示。

2、选中该二维码信息,可在下方调整二维码的位置、大小、精度、边长等参数。



图 5-9 二维码编辑界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|--|
| 1 | 编辑 | 点击“编辑”按钮进入键盘输入页面,可以直接输入所需信息。 |
| 2 | 精度 | 点击“精度”下拉菜单,可以选择二维码的精度,精度越高,二维码越清晰。 |
| 3 | 边长 | 点击“边长”下拉菜单,可选择边长,边长越大二维码的容错率越高,对于同样长度的二维码内容,边长越大,生成的信息越复杂,整体大小也越大。 |
| 4 | 可变 | 可实现打印可变信息功能。 |
| 5 | 反色 | 点击反色前面的勾选框,可将二维码内的白色与黑色相互调换。 |
| 6 | 缩放 | 按“+”号或“-”号可以缩放二维码大小比例。 |

5.2.7 添加 DM 码

1、如需打印 DM 码,请点击右侧的“DM 码”按钮,左侧空白区域会出现一条默认的 DM 码信息,如图 5-10 所示。

2、选中该 DM 码信息,可在下方来调整 DM 码位置、大小等参数。



图 5-10 DM 码编辑界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|------------------------------|
| 1 | 编辑 | 点击“编辑”按钮进入键盘输入页面,可以直接输入所需信息。 |
| 2 | 缩放 | 按“+”号或“-”号可以缩放 DM 码大小比例。 |
| 3 | 类型 | 点击“类型”下拉菜单,可以选择 DM 码类型。 |
| 4 | 可变 | 可实现打印可变信息功能。 |

5.2.8 编辑可变信息



图 5-11 可变信息编辑界面

喷印可变数据可使用 U 盘可变文本。

1、U 盘可变文本：将可变信息保存为文本文件放入 U 盘,连接喷码机后,触摸选择该文本文件,可选择从第几行进行喷印,以及喷印到第几行结束喷印。

5.3 如何保存文件

本章介绍如何在喷码机上保存文件。

- 1、在文件编辑界面中点击“文件”按钮,再点击“保存”或“另存为”按钮。
- 2、输入文件名(可输入中文、英文、数字),点击“确定”按钮保存完成。

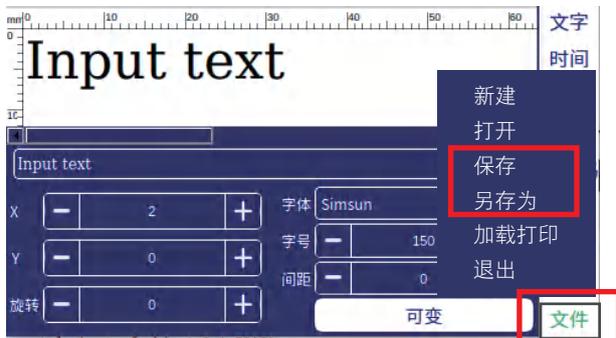


图 5-12 文件编辑界面



图 5-13 文件保存界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|----------------------------|
| 1 | 保存在 | 在下拉菜单中可选择文件存放位置,U 盘或本地磁盘。 |
| 2 | 文件名 | 输入保存文件名称,可输入中英文、数字,不可输入符号。 |

5.4 如何删除文件

本章介绍如何在喷码机上删除已有文件。

- 1、从主界面点击“打印文件”按钮,进入“文件列表”界面。
- 2、从列表中选择需要删除的文件,点击“确定”按钮即可删除成功。

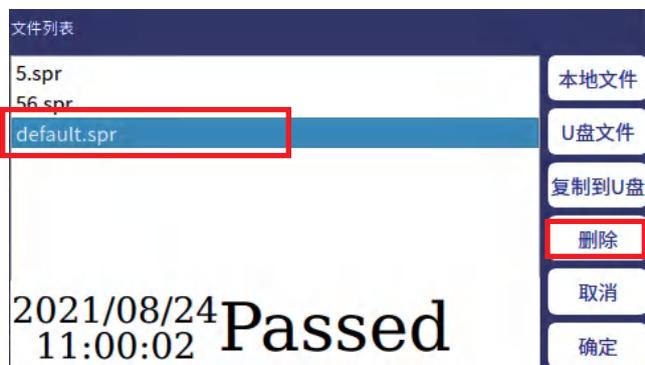


图 5-14 文件选择界面

第六章 用户界面

本章为喷码机的用户修改参数的信息,包含以下信息:

- 访问参数管理
- 打印设置
- 系统设置
- 关于本机
- 计数设置

6.1 访问参数管理

参数管理主要包含“打印设置”、“系统设置”、“关于本机”三个功能。

☆打印设置——打印相关的参数设置,包括打印速度、打印方向、分辨率等。

☆系统设置——系统相关的参数设置,包括系统语言、系统时间、声音等。

☆关于本机——该界面可以看到系统和墨盒相关的版本和时间信息。

6.2 打印设置

本章介绍如何在喷码机上进行打印设置。

1、点击“参数管理”按钮,再点击“打印设置”按钮,进入打印设置界面,如图 6-1 所示。

2、打印设置界面包含“打印风格”、“高级设置”选项。

6.2.1 打印风格



图 6-1 打印风格界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|--|
| 1 | 触发方式 | 多种模式可选: 1 外置电眼: 光电启动打印,需要信号触发。 2 自动喷印: 无需其他触发条件,自动喷印。 |

| | | |
|---|------|---|
| 2 | 打印速度 | 打印速度的数值越小, 喷印速度越快; 数值越大, 喷印速度越慢(使用编码器后无法调节)。 |
| 3 | 打印延时 | 1、选择外置电眼触发时, 打印延时决定了机器收到触发信号到开始打印的间隔距离。 2、选择自动喷印时, 打印延时决定了相邻两次信息间的间隔距离。 |
| 4 | 打印方向 | 选择字体喷印方向, 可选择正向、逆向、正倒、颠倒等。 |
| 5 | 喷墨方式 | 1、当某侧的喷头打印不清晰时, 可选择另一侧的喷头打印。 2、建议每使用一段时间后, 可切换一次“喷墨方式”, 两侧喷头交替喷印, 有利于喷头维护。 |
| 6 | 同步倍频 | 勾选使用编码器后此选项生效, 选择数值越大, 则打印内容越长 |
| 7 | 打印灰度 | 选择数值越大, 打印内容的颜色越深(出墨量越多)。 |
| 8 | 编码器 | 当产线速度不均匀, 可勾选“编码器”选项。配合同步轮检测产线速度, 并自动调整喷墨速度, 以保证打印不变形。 |

6.2.2 高级设置



图 6-2 高级设置界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|--|
| 1 | 重复打印 | 1、重复打印功能只有在触发方式为外置电眼时才能正常启用。启用时, 外置电眼每触发一次, 喷码机会打印多次。 2、可通过“重复次数”设置每触发一次喷头重复打印的次数。 3、可通过“重复延时”设置相邻重复打印的间隔距离。 |
| 2 | 往复打印 | 1、往复打印功能只有在触发方式为外置电眼时才能正常启用。启用时, 可改变信息喷印的方向的次数。 2、可通过“正向次数”设置正向打印的次数。 |

| | | |
|---|-----|---------------------------------------|
| | | 3、可通过“反向打印次数”设置反向打印的次数。 |
| 3 | DPI | DPI 越大,打印的信息越清晰,打印内容随之变大。 |
| 4 | 报警灯 | 勾选报警灯选项,通过阈值设置的百分比墨盒低于设置值,报警灯将启用报警功能。 |

6.3 系统设置

本章介绍如何在喷码机上进行系统设置。

1、点击“参数管理”按钮,再点击“系统设置”按钮,进入系统设置界面,如图 6-3 所示。



图 6-3 系统设置界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|---------|--|
| 1 | 系统语言 | 在“系统语言”下拉菜单中选择相应的系统语言,切换后系统会自动重启。 |
| 2 | 系统时间 | 点击所需设置的字段,通过“+”、“-”调整相应时间。 |
| 3 | 喷头电压 | 可设置墨盒喷头工作电压(依墨盒设置)。 |
| 4 | 打印脉宽 | 可设置墨盒喷头的打印脉宽(依墨盒设置)。 |
| 5 | 屏幕校准 | 点击“屏幕校准”按钮,机器将重启并进入屏幕校准界面,依次点击屏幕出现的 5 个“+”号,即可完成校准(屏幕出现触摸不准时使用)。 |
| 6 | 自适应墨盒参数 | 设备自动检测墨盒信息,并自动选择相对应的参数进行喷印。 |
| 7 | 声音 | 勾选声音选项后,每次喷印完成蜂鸣器会回馈“滴滴”提示声音。 |

6.4 计数设置

本章介绍如何在喷码机上进行计数设置。

1、点击  按钮,进入计数设置界面,如图 6-4 所示。

2、计数设置界面包含“计数器 1”、“计数器 2”、“主页计数器”选项。

6.4.1 计数器 1

1、计数设置可以独立设置系统的两个计数器,如图 6-4 所示。



图 6-4 计数器 1 设置界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|-------------------------|
| 1 | 当前值 | 计数器当前需要打印的值。 |
| 2 | 初始值 | 计数器的起始值。 |
| 3 | 重复次数 | 设置每个数据打印的次数。 |
| 4 | 步进值 | 可为整数用于递增计数,也可为负数用于递减计数。 |
| 5 | 结束值 | 为计数设置区域结束值参数值。 |

6.4.2 主页计数器



图 6-5 打印次数界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|-------|------------------|
| 1 | 主页计数器 | 用于调整主界面的系统总打印次数。 |

6.5 关于本机

1. 点击“参数管理”按钮,再点击“关于本机”按钮,进入关于本机界面,如图 6-6 所示。



图 6-6 关于本机界面

| 序号 | 按钮名称 | 描述 |
|----|------|---------------------|
| 1 | 软件版本 | 编码器软件版本型号。 |
| 2 | 墨水型号 | 使用的墨水型号。 |
| 3 | 剩余墨量 | 使用的墨盒中墨水的剩余量。 |
| 4 | 剩余计数 | 使用的墨盒剩余可以打印编辑信息的次数。 |
| 5 | 失效日期 | 使用墨盒的失效日期。 |

第七章 故障排除

本章为用户提供故障排除和故障诊断信息,包含以下信息:

- 喷码机无法启动
- 喷印不完整
- 墨盒验证不通过
- 屏幕触摸不准

- 墨盒故障

7.1 喷码机无法启动

- 1、确保喷码机已打开。要打开喷码机,按下喷码机右侧的按钮。
- 2、确保电源适配器接触良好。
- 3、请检查电源适配器是否损坏。

| 指示灯状态 | 可能的原因 |
|-------|------------------------|
| 红灯 | 适配器在正常工作,故障可能在喷码机上。 |
| 绿灯 | 适配器未进行工作,检查与喷码机是否有接触好。 |
| 不亮 | 适配器损坏。 |

7.2 喷印不完整

- 1、请检查墨盒喷嘴表面是否有杂物,并用无纺布或酒精来清洁喷嘴表面。
- 2、请检查墨盒是否有墨或者墨盒是否安装好。
- 3、请检查打印参数是否设置准确。
- 4、请检查墨盒喷嘴是否有损坏痕迹。
- 5、请检查喷码机与墨盒触点上是否有污渍。

7.3 墨盒验证不通过

- 1、请检查主机与喷头之间是否连通。

7.4 屏幕触摸不准

- 1、请检查屏幕是否有破损。
- 2、插入鼠标,点击屏幕校准,按照提示完成校准操作。
- 3、若校准后仍然不能触摸,可将固定屏幕的4颗螺丝适当拧松一些。

7.5 墨盒故障

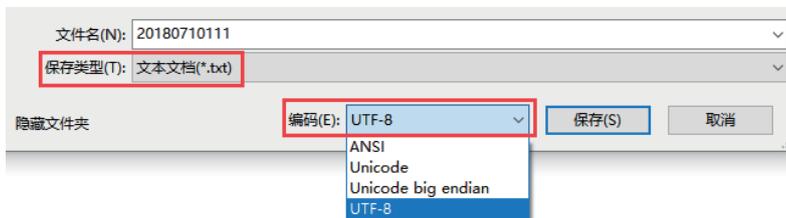
- 1、请检查墨盒是否有安装好。
- 2、请检查墨盒是否有损坏。

信息编辑实例

1、编辑数据库(追溯码)

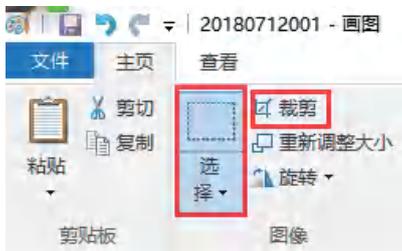


1、数据库的保存类型为 txt 文本文档, 编码格式为 UTF-8。



2、把数据库放入 U 盘的根目录, 插入 U 盘→点击编辑单文件→OR 码→可变→外部数据→浏览文件→U 盘文件→选中数据库→复制到本地→本地文件→选中数据库→确定→勾选全部打印→确定→通过“缩放”调整二维码的大小→保存, 输入文件名“20180710111”(文件以数字或英文字母命名)→“确定”→点“文件”→“退出”→“打印文件”选中所编辑的文件“20180710111”→“确定”。

2、导入图形操作说明



①



②



1、图片处理完成后,(插入U盘)点击“图片”→“选择图形”→“U盘文件”→选择文件→“复制到本地”→“本地文件”(选择上一步复制到本地的文件)→“确定”→“文件”→“保存”→输入文件名(可输入中文、英文、数字)→“确定”→“文件”→“退出”,编辑完成。

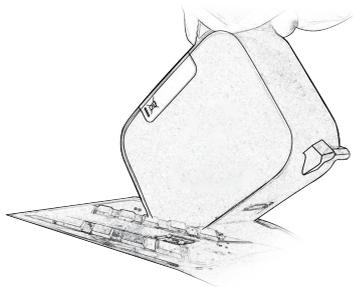
注:图片要以“数字或英文”来命名,不要用文字和特殊的符号来命名。

HP 墨盒保养与维护

一、打印墨盒保养方法：

1、墨盒插入方式：

设备在关机状态下，请以 45° 方向插入墨盒，请勿直插。

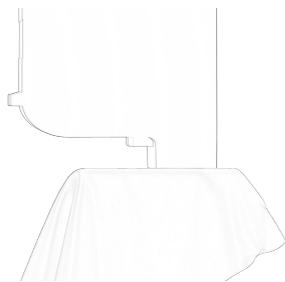


2、清洗打印头：

长时间未使用以及为了保证打印质量，必须定期清理打印头上多余的墨渍：



①准备好一块非棉绒的布、去离子水；



②将打印头向下放置，轻柔缓慢的擦拭打印头的边缘。

注意：

- * 请勿过于用力或是使用干燥的棉布，刮坏喷嘴；
- * 请勿使用蘸有墨迹的棉布，以防堵塞喷嘴；
- * 请勿用力摇晃墨盒，以防墨水的压力毁坏喷嘴。

3、判断打印头是否需要清洗：



4.水性墨剂与溶剂墨剂墨盒保存方法:

①墨盒短期存放方法(水性墨剂 ≤ 2 天,溶剂墨剂 ≤ 20 分钟):

若墨盒打印喷头超过上述时间不工作,请及时从设备上取下墨盒,并使用墨盒保护罩盖住喷头。

②墨盒长期存放方法(≥ 3 天):

a、请将墨盒收纳在一个潮湿的、有湿布或海绵的密闭装置内,以防墨盒风干;

b、存放墨盒的装置必须高度密封;

c、下次使用前检查墨盒喷头,若有污渍可使用无纺布与去离子水擦拭墨盒喷头。



二、打印墨盒异常处理方法:

1.墨盒喷嘴进气:

打印作业过程中,发现打印出来的数据只出现半边,另半边为空白,这表明墨盒喷嘴进气了。



①从打印支架上取下墨盒,清洁喷嘴后,喷嘴朝上放置;



②装上吸气夹具,卡紧;



③缓慢拉到针筒。

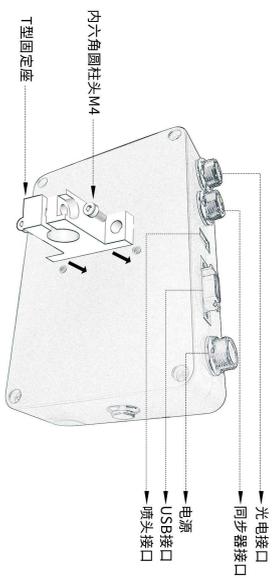
注意:

- * 禁止用力猛拉抽气针筒,以免损坏喷嘴;
- * 抽完气体后用沾有蒸馏水的无纺布,沿一个方向缓慢擦拭喷嘴;
- * 抽气时注意力度,垂直墨盒,缓慢的拉动针筒,直至空气吸出,抽出的墨水不可二次使用。

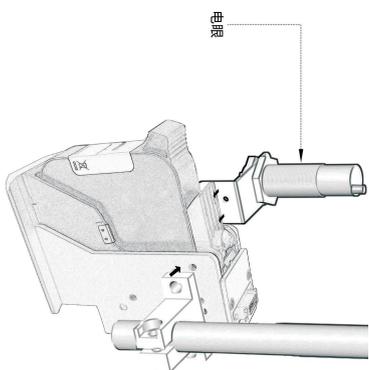
安装指导

主机控制器

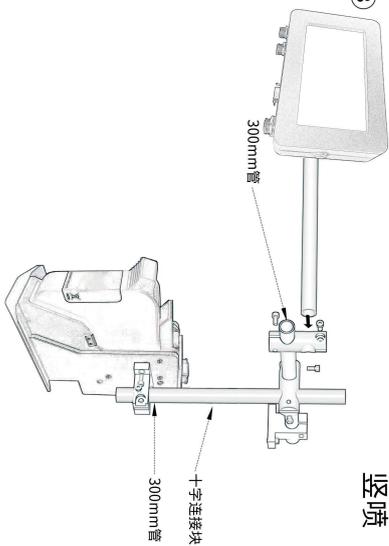
①



②



③



④

