

# M6

## 操作手册

### 版本日志

版本	修改内容	修改日期
V1.0	用户手册	2021/9/4
V1.1	添加了字体管理功能，更新了系统设置界面。	2024/7/3

修订版 V1.1，2024 年 7 月

# 目录

第1章 简介	3
1.1 M6 手持式智能喷码机	3
1.2 关于本手册	3
1.3 语言代码	3
第2章 安全信息	4
2.1 简介	4
2.2 一般安全准则	4
2.3 使用规范	4
第3章 关于 M6	6
3.1 参数规格	6
3.2 喷码机概览	7
3.3 墨盒参数	7
第4章 用户界面	8
4.1 用户界面使用入门	8
4.2 主界面菜单介绍	8
4.3 访问参数管理	9
4.4 计数设置	13
第5章 作业编辑器	14
5.1 访问文件管理	14
5.2 如何创建新打印文件	14
5.3 如何创建群文件	20
5.4 如何保存文件	20
5.5 如何删除文件	21
第6章 喷印作业	23
6.1 如何选择作业以喷印	23
6.2 停止喷印	24
6.3 关闭喷码机	24

# 第1章 简介

## 1.1 M6 手持式智能喷码机

M6 热发泡工业喷码机，智能、高清专为各个行业的产品和包装喷码而设计，易于操作、方便集成，确保洁净、清晰的赋码。

**体积小巧：**手持、在线，一机两用极具性价比；

**方便操作：**通过 4.3 寸触摸屏实现喷码机的轻松编辑，可一次性喷印包括文本、编码、日期、图形、logo 和条码等信息；

**清晰、洁净的赋码：**搭配惠普原装墨剂获得媲美印刷效果的喷印质量，适用于纸张、卡片、塑料、金属等各种材料。



## 1.2 关于本手册

本《操作手册》专为这款喷码机的日常使用者编写。它可以帮助用户了解这款喷码机的各个部件和各种喷印操作。

## 1.3 语言代码

使用表 1-1 中所示的语言代码来确定手册的翻译版本。例如，本手册的中文版即为 841210-01。

**注：**本手册的可用性用星号 (\*) 来表示。本手册的可用性用加号 (+) 来表示。请与我们联系，了解详细信息。

代码	语言	可用性（参见备注：）	
01	中文简体	*	+
02	中文繁体	*	+
03	英语	*	+

## 第2章 安全信息

本章包含以下内容：

- 简介
- 一般安全准则
- 使用规范

### 2.1 简介

本喷码机的用途是在产品上喷印信息，将本设备用作其它用途可能会导致严重的人身伤害或者产品故障。本章介绍的安全准则旨在向操作人员讲解所有安全方面的问题，以便他们安全的操作和科学的维护本喷码机及其相关配件。

### 2.2 一般安全准则

- 务必使用官方标配的电源适配器，请勿私自使用其它电源适配器，否则可能会损坏机器或者造成严重安全事故。
- 使用机器前，请检查所有线缆是否有破损，否则可能造成安全事故。
- 请勿过多的将本机器暴露在热源、强光、火或类似环境中。
- 请勿私自拆装、维修本机器，如因此有损坏，不在保修之列。
- 请勿带电拔插任何配件、线缆和墨盒。
- 尽量使用官方的编码器、光电眼等配件，如需自备配件，请确保符合相关电气特性要求。
- 尽量避免在灰尘较大的环境中存储或使用本机器。
- 请勿在过于潮湿的环境中存储或使用本机器。

### 2.3 使用规范

- 请使用官方认证的墨盒。
- 在安装或移除墨盒之前，确保打印机设置为停止，请不要在打印状态中更改参数。
- 请勿带电拔插墨盒，否则可能会损坏机器或者墨盒。
- 关闭机器时一定要按照操作步骤来关机：点击电源管理→关闭机器→按关机按钮。
- 请尽量使用不超过墨盒标准电压和脉宽参数进行喷印，否则可能会缩短墨盒使用寿命。
- 机器未工作时，请及时关机取出墨盒并用塑料卡夹盖好，防止墨盒喷头风干堵塞。
- 墨盒属于精密物件，如果在安装过程中被卡住，请勿强行用力，应调整墨盒位置，顺势插入。
- 如果墨盒打印不清晰，可以使用无纺布轻拭墨盒喷嘴，请勿剧烈摇晃墨盒。
- 当清洁机器时，要远离水，不要使用化学溶剂清洗。

#### 2.3.1 紧急处理方案

如喷码机冒出烟雾、无法控制的连续打印、起火、爆炸声等紧急情况，  
请立即断开电源，关闭设备！

紧急处理

## 2.3.2 环境保护



请不要将设备或墨盒扔进普通的垃圾桶或回收箱。确保按照当地法律正确处理(如电子垃圾)。

## 2.3.3 产品保修

质量保证：从提单日期起 12 个月内，针对整机除墨盒外进行质保，本质保不适用于因误用、篡改或不当使用而出现导致问题。

下列情况不在质保范围内：

- 使用任何非原始墨盒和未经批准的 OEM 油墨。
- 未经批准对产品进行拆装或修改。
- 打印头因安装不当造成的损坏。
- 由于自然灾害、储存或运输条件等原因造成的意外事故，例如(但不限于)掉落、用水或其他液体喷洒等造成的损坏。
- 使用未经批准、错误或不稳定的电源。

感谢您购买 M6 手持式喷码机，该设备采用专为产品喷印标识应用的热喷墨(TIJ)技术。M6 可自动识别水性和溶剂油墨，并通过适当的调整打印参数，能在多种材质上喷印清晰的文本、标识、可变数据和条形码。

## 第3章 关于 M6

本章包含以下内容：

- 参数规格
- 喷码机概览
- 墨盒参数

### 3.1 参数规格

序号	描述	规格
1	型号	M6 手持喷码机
2	操作系统	Linux
3	处理器	双核处理器，主频可达 1GHz
4	系统语言	中文简体、中文繁体、英文、土耳其语、阿拉伯语、韩语、西班牙语、法语、葡萄牙语、俄语、德语等
5	通讯接口	USB
6	内置电池容量	4 节 2600mAh 锂电池组 (16.8V)
7	电源适配器	100-240V 交流输入，16.8V/1A 直流输出
5	墨盒	惠普原装 42mL 墨盒
6	墨盒颜色	黑色、白色、红色、黄色、绿色、蓝色、隐形
7	喷印距离	2mm-5mm 可保证最佳喷印质量
8	机器材质	ABS+PC
9	机器尺寸	22*11.4*13cm (H*W*D)
10	机器重量	0.82KG (含电池)
11	喷印内容	文本、数字、序列号、时间、二维码、图片
12	喷印材质	纸材、石材、管材、线缆、金属、塑料、木制品
13	工作环境	温度 0-45°C (20°C-30°C最佳)，湿度 40-60%R。

## 3.2 喷码机概览



图 3-1 喷码机主要结构

## 3.3 墨盒参数

墨盒型号	打印脉宽 ( $\mu\text{s}$ )	喷头电压 (V)
水性黑墨 JW11	2.4	10.5
快干黑墨 JS10	1.8	8.7
快干黑墨 JS12	1.6	8.6
快干白墨 JS21	1.8	9.0
快干红墨 JS30/JS31	1.6	8.8
快干黄墨 JS41	1.6	9.0
快干蓝墨 JS50/JS51	1.8	8.8
快干绿墨 JS60/JS61	1.8	8.8
快干隐形墨 JS70/JS71	1.8	8.8

## 第4章 用户界面

本章为喷码机的用户修改参数的信息，包含以下内容：

- 用户界面使用入门
- 主界面菜单介绍
- 访问参数管理
- 计数设置

### 4.1 用户界面使用入门

用户界面是一套基于按钮的控制系统。它有一个易于使用的触摸屏，并且显示器的大部分区域都是活跃的。所有技术方面的喷码机设置和控制均通过工具按钮完成。

### 4.2 主界面菜单介绍

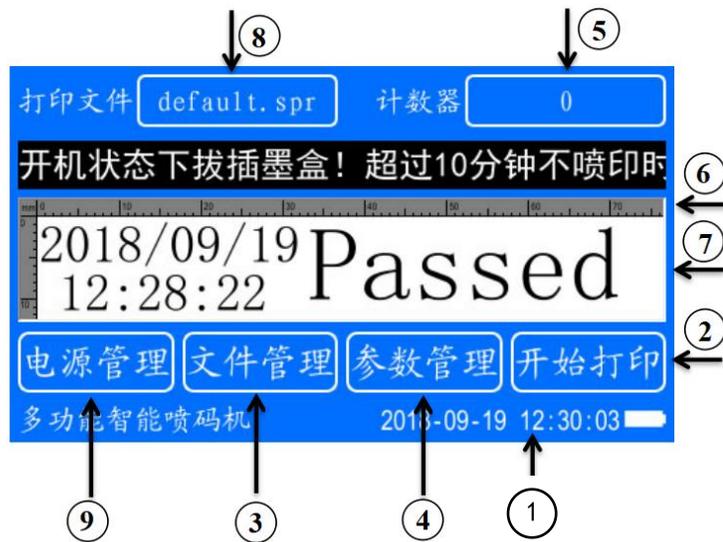


图 4-1 主页屏幕

序号	描述
①	时间显示区域，用于显示当前系统时间。
②	开始打印按键，点击后用于打印主屏幕区域所显示内容。
③	文件管理选项，点击后可编辑单文件、群文件、图片等内容。
④	参数管理选项，点击后可调整打印参数设置。
⑤	计数器计数值显示按键，点击后显示计数器设置窗口。
⑥	灰色区域为刻度尺。
⑦	打印内容显示区域，用于显示即将打印的内容。
⑧	打印文件选择窗口，点击后切换至对应文件名窗口。
⑨	电源管理选择，点击后可选择关闭屏幕或关闭机器。

## 4.3 访问参数管理

参数管理主要包含“打印设置”、“系统设置”、“关于本机”三个功能。

- 打印设置——打印相关的参数设置，包括打印速度、打印方向、分辨率等。
- 系统设置——系统相关的参数设置，包括系统语言、系统时间、字体管理等。
- 关于本机——该界面可以看到系统和墨盒相关的版本和时间信息

### 4.3.1 打印设置

本章介绍了如何在喷码机上进行打印设置。

1. 在主页屏幕点击 **参数管理** 按钮，再选择“打印设置”选项，进入打印设置页面，如图 4-3 所示。
2. 打印设置页面包含“打印风格”、“分辨率”、“高级设置”选项。

#### 4.3.1.1 打印风格



图 4-3 打印设置页面

序号	按钮名称	描述
1	触发方式	多种模式可选 ①按键触发：按键启动打印，要点选启用同步轮 ②内置电眼：机器自带的感应器启动打印 ③外置电眼：通过扩展接口，接外部电眼，启动打印 ④自动喷印：无需其他触发条件，自动连续喷印
2	喷墨方式	当使用一段时间后可选择左喷或右喷，进行喷头切换。
3	打印速度	打印速度的数值越小，喷印速度越快；数值越大，喷印速度越慢（使用编码器后无法调节）。
4	打印延时	1、选择外置电眼触发时，打印延时决定了机器收到触发信号到开始打印的间隔距离。 2、选择自动喷印时，打印延时决定了相邻两次信息间的间隔距离。
5	打印方向	选择字体喷印方向，有正向、逆向、正倒、颠倒等选项。
6	同步倍频	勾选启用同步器后此选项生效，选择数值越大，则打印内容越长。
7	打印灰度	选择数值越大，打印内容的颜色越深（出墨量越多）。
8	启用同步轮	勾选启用同步轮（注：按键触发模式下必须要勾选启用同步轮）。

### 4.3.1.2 分辨率



图 4-4 分辨率页面

DPI : DPI 越大，打印的信息越清晰，打印内容随之变大。

### 4.2.1.3 高级设置



图 4-5 高级设置页面

序号	按钮名称	描述
1	重复打印	1、重复打印功能只有在触发方式为外置电眼时才能正常启用。启用时，外置电眼每触发一次，喷码机会喷印多次。 2、可通过“重复次数”设置每触发一次喷头重复打印的次数。 3、可通过“重复延时”设置相邻重复打印的间隔距离。
2	往复打印	1、往复打印功能只有在触发方式为外置电眼时才能正常启用。启用时，可改变信息喷印的方向的次数。 2、可通过“正向次数”设置正向打印的次数。 3、可通过“反向次数”设置反向打印的次数

### 4.3.2 系统设置

本章介绍了如何在喷码机上进行系统设置。

1. 在主页屏幕点击 **参数管理** 按钮，再选择“系统设置”选项，进入系统设置页面，如图 4-6 所示。



图 4-6 系统设置页面

喷头电压、背光亮度仅限外贸版本。

墨盒类型仅限国内版本。

序号	按钮名称	描述
1	系统语言	对当前系统语言进行设置，批量客户可进行语言定制化服务。
2	系统时间	点击屏幕时间区域可通过“+”和“-”调整当前系统显示时间。
3	喷头电压	设置墨盒喷头工作电压。（依墨盒设置，注：章节 3.3 所示）
4	打印脉宽	设置墨盒喷头的打印脉宽。（依墨盒设置，注：章节 3.3 所示）
5	背光亮度	通过滑动滑块来调节屏幕亮度。
6	声音选择	勾选声音选项后，每次打印完成蜂鸣器会回馈“滴滴”提示声音。
7	屏幕校准	点击选项后，设备将进入重启状态，需要点击屏幕通过 5 点校准流程进行屏幕校准。若无法正确点击校准，可在设备的 USB 接口处连接外置鼠标进行校准。（设备正常状态无需点击）
8	字体管理	点击“字体管理”按钮，进入字体管理界面，可以添加\删除字体文件。
9	墨水类型	快干：仅支持打印快干墨。
		水性：可支持打印水性墨。

#### 4.3.2.1 字体管理

在系统设置界面点击“字体管理”按钮。进入字体管理页面，如图 4-7 所示。



图 4-7 字体管理页面

## 添加字体文件

- 1、在 U 盘中新建 fonts 文件夹，将字体文件放到该文件夹中。只支持 ttf 和 ttc 格式。
- 2、在字体管理界面，选中 U 盘列表中的字体文件，点击“复制到本地”按钮，即可将该字体文件复制到本机中。

## 删除字体文件

- 1、在字体管理界面，选中本地列表中的字体文件，点击“删除”按钮，即可删除该字体文件。

### 4.3.3 关于本机

在主页屏幕点击 **参数管理** 按钮，再点击“关于本机”按钮，进入关于本机界面，如图 4-8 所示。



图 4-8 关于本机页面

序号	按钮名称	描述
1	软件版本	喷码机软件版本型号。
2	二维码	可追溯喷码机代码和出厂日期。
3	墨水型号	查看当前使用墨水的型号。
4	喷头电压	查看当前使用墨盒的喷头电压。
5	打印脉宽	查看当前使用墨盒的打印脉宽。

6	剩余墨量	查看当前使用墨盒中墨水的剩余量。
7	剩余计数	查看当前使用墨盒剩余可以打印信息的次数。
8	失效日期	查看当前使用墨盒的失效日期。

## 4.4 计数设置

本章介绍如何在喷码机上进行计数设置。

1. 在主页屏幕点击 **计数器** **0** 按钮，进入计数设置界面，如图 4-9 所示。
2. 计数设置界面包含“计数器 1”、“计数器 2”、“打印次数”选项。

### 4.4.1 计数器 1



图 4-9 计数器设置页面

序号	按钮名称	描述
1	当前值	计数器当前需要打印的值。
2	初始值	计数器的起始值。
3	重复次数	设置每个数据打印的次数。
4	步进值	可为整数用于递增计数，也可为负数用于递减计数。
5	结束值	为计数设置区域结束值参数值。

### 4.4.2 打印次数



图 4.10 打印次数设置页面

**打印次数:**用于调整主界面的系统总打印次数。

## 第 5 章 作业编辑器

本章介绍了作业编辑器的基本操作信息，包含以下内容：

- 访问文件管理
- 如何创建新打印文件
- 如何创建群文件
- 如何保存文件
- 如何删除文件
- 如何选择文件加载喷印

### 5.1 访问文件管理

文件管理这一主要工具允许用户创建打印文件、编辑打印文件、更改打印文件参数和保存打印文件。在主界面上点击“文件管理”按钮进入文件编辑界面。

### 5.2 如何创建新打印文件

本章介绍了如何在喷码机上创建新打印文件、添加不同字段、更改打印问设置、参数和指令。

1. 在主页屏幕点击 **文件管理** 按钮，再选择“编辑单文件”选项，进入文件编辑页面，如下图所示。



图 5-1 如需编辑文本、数字、序号、二维码等喷印内容点击“文件管理”



图 5-2 选择“编辑单文件”选项

### 5.2.1 添加文本信息

1、如需打印汉字（CN）、英文（EN）、数字、符号等内容，请点击右侧的“文字”按钮，左侧空白区域会出现一条默认的文本信息。

2、选中该文本信息，点击下方“编辑”按钮，输入所需信息，再点击“完成”按钮，即可显示编辑的内容，如图 5-3 所示。

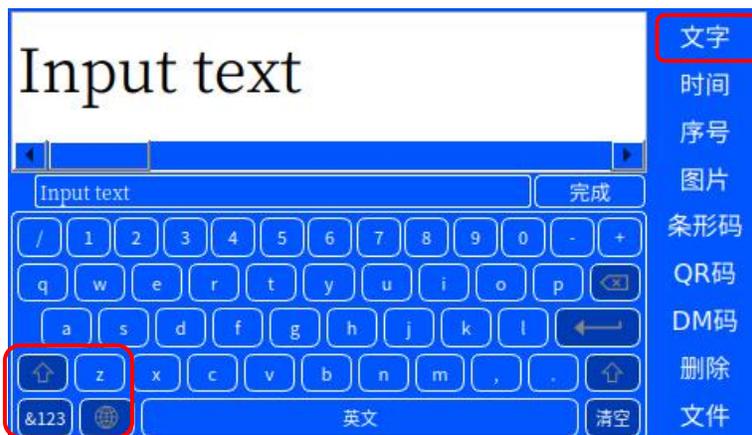


图 5-3 编辑输入页面

序号	按钮名称	描述
1	球形	图中可切换拼音、英语字母输入键盘。
2	上箭头	可切换字母的大小的状态。
3	123	可切换数字、符号输入键盘

3、信息编辑完成后，可调整文本信息的位置、字体、字号等参数。

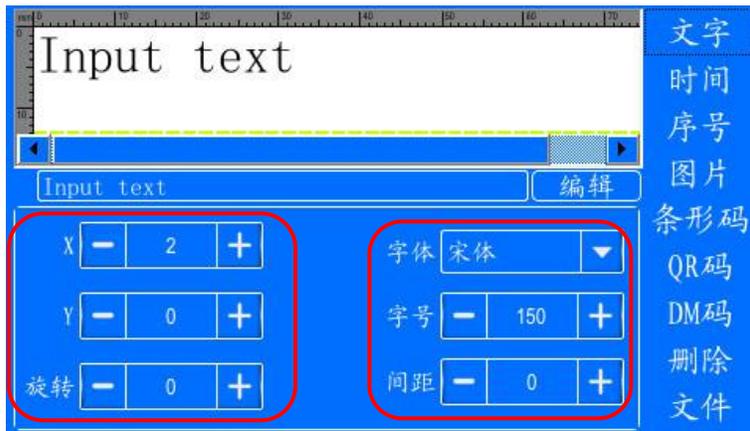


图 5-4 文字编辑页面

序号	按钮名称	描述
1	编辑	点击“编辑”按钮，进入键盘输入页面，可以直接输入所需信息。
2	X	按“+”号或“-”号可以调整文字在 X 坐标轴的位置。
3	Y	按“+”号或“-”号可以调整文字在 Y 坐标轴的位置。
4	旋转	按“+”号或“-”号可以调整文字在旋转的角度。
5	字体	点击“字体”下拉框，选择更换各种字体样式。
6	字号	按“+”号或“-”号可以调整文字的大小。
7	间距	按“+”号或“-”号可以每个文字间距离的大小。

### 5.2.2 添加时间信息

1、如需打印可变时间，即打印信息中的时间内容自动更新，请点击右侧“时间”按钮，左侧空白区域会出现一条当前系统时间信息，如图 5-5 所示。

2、选中该时间信息，可在下方调整时间信息的位置、字体、字号等参数。

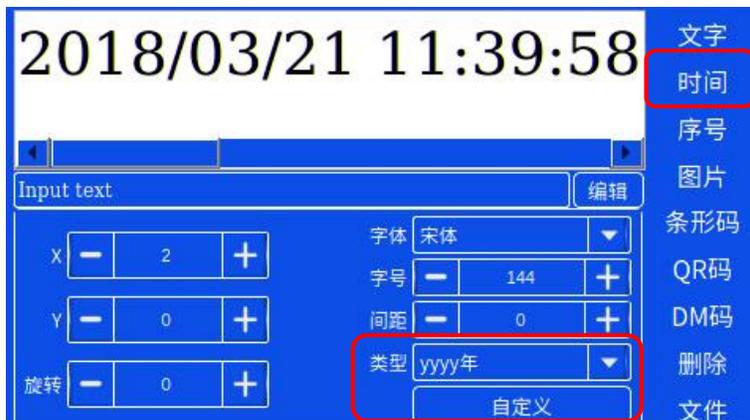


图 5-5 时间编辑页面



图 5-6 时间自定义页面

序号	按钮名称	描述
1	类型	在“类型”下拉菜单中，可选择时间格式。选项中字母的含义如下：“y”-年，“M”-月，“d”-天，“h”-小时，“m”-分钟，“s”-秒。
2	自定义	自定义时间格式。自定义的时间格式界面如图 5-5 所示，可自由设置年、月、日、时、分、秒的显示样式、后缀和次序，界面底部的文本栏可以查看调整后的时间格式。

### 5.2.3 添加序号信息

1、如需打印可变序号，即打印信息中的计数内容自动更新，请点击右侧“序号”按钮，左侧空白区域会出现一条默认序号条目，如图 5-7 所示。

2、选中该序号信息，可在下方调整序号的位置、字体、字号等参数。



图 5-7 序号编辑页面

序号	按钮名称	描述
1	类型	设置序号的位数最大可以支持 8 位数字号。
2	类别	点击下拉菜单可以设置计数器 1 与计数器 2，可同时设置 2 个计数器格式。
3	自然数	点击自然数后面的勾选框，序号则按自然数进行计算累计。

### 5.2.4 添加图片信息

1. 如需打印图片，请点击右侧的“图片”按钮，左侧空白区域会出现一条默认的“IMAGE”的图片信息，如图 5-8 所示。

- 选中该图片信息，可在下方调整图片的位置、大小等参数。目前本系统只支持读取单色 BMP 图片。
- 保存图片时请使用数字或字母命名，若使用汉字或特殊的符号命名，系统将无法识别。



图 5-8 图片编辑页面

序号	按钮名称	描述
1	选择图形	点击“选择图形”通过本地或插入 U 盘等方式选择需要赋码的图形。
2	反色	选择反色则可将图片内的白色与黑色相互调换。

### 5.2.5 添加条形码信息

- 如需打印条形码，请点击右侧的“条形码”按钮，左侧空白区域会出现一条默认的条形码信息，如图 5-9 所示。
- 选中该条形码信息，可在下方调整条形码的位置、大小、类别。



图 5-9 条形码编辑页面

序号	按钮名称	描述
1	编辑	点击“编辑”按钮进入键盘输入页面，可以直接输入所需信息。
2	线宽	按“+”号或“-”号可以缩放条形码大小比例。
3	类别	点击“类别”下拉菜单，可以选择条形码的类别。
4	显示数字	点击显示数字前面的勾选框，条形码可显示数字，反之则不显示数字。

### 5.2.6 添加 QR 码信息

1. 如需打印 QR 码（即二维码），请点击右侧的“QR 码”按钮，左侧空白区域会出现一条默认的二维码信息，如图 5-10 所示。

2. 选中该二维码信息，可在下方调整二维码的位置、大小、精度、边长等参数。



图 5-10 二维码编辑页面

序号	按钮名称	描述
1	编辑	点击编辑进入键盘输入页面，可以直接将内容赋予二维码。
2	精度	通过调节精度的的高低来调节二维码的清晰度。
3	边长	内置常见的二维码格式（21PX、25PX、29PX、33PX、37PX）。
4	可变	可实现打印可变信息功能。
5	反色	点击反色前面的勾选框，可将二维码内的白色与黑色相互调换。
6	缩放	按“+”号或“-”号可以缩放二维码大小比例。

### 5.2.7 添加 DM 码

1. 如需打印 DM 码，请点击右侧的“DM 码”按钮，左侧空白区域会出现一条默认的 DM 码信息，如图 5-11 所示。

2. 选中该 DM 码信息，可在下方来调整 DM 码位置、大小等参数。



图 5-11 DM 码编辑页面

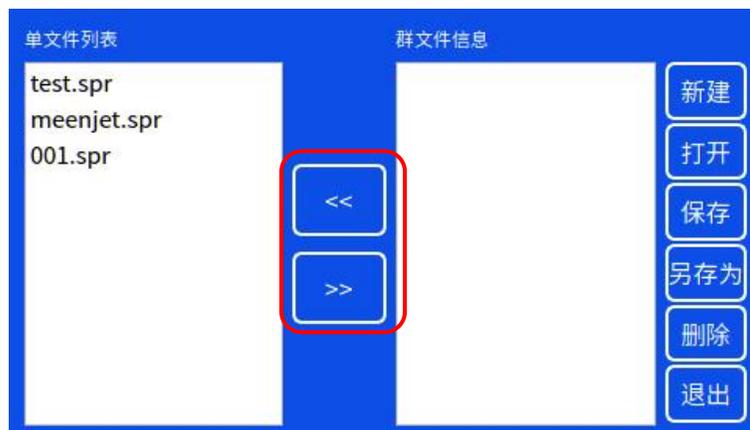
序号	按钮名称	描述
1	编辑	点击编辑进入键盘输入页面，可以直接将内容赋予 DM 码。

### 5.3 如何创建群文件

本章介绍了如何在喷码机上编辑群文件。

如果需要连续喷印多条不同信息，可以通过建立群文件实现。步骤如下：

1. 在主页屏幕点击 **文件管理** 按钮，再选择“编辑群文件”选项，进入“单文件列表”页面，如图 5-12 所示。
2. 选择“单文件列表”中所需要的单个文件名称，通过左右箭头按键移动到“群文件信息”中，再点击“保存”或另存为”按钮，输入文件名（可输入中文、英文、数字）保存编辑完成。



（群文件由多个单文件组成，需将多条信息编成单文件再组合成群文件，方可进行循环打印）

图 5-12 编辑群文件页面

### 5.4 如何保存文件

本章介绍了如何在喷码机上将编辑好的打印文件进行存储与命名的步骤方法。

1. 在文件编辑页面中点击“文件”按钮，再点击“保存”或“另存为”按钮。
2. 输入文件名（可输入中文、英文、数字），点击“确定”按钮保存完成，参考图 5-13 至图 5-15。

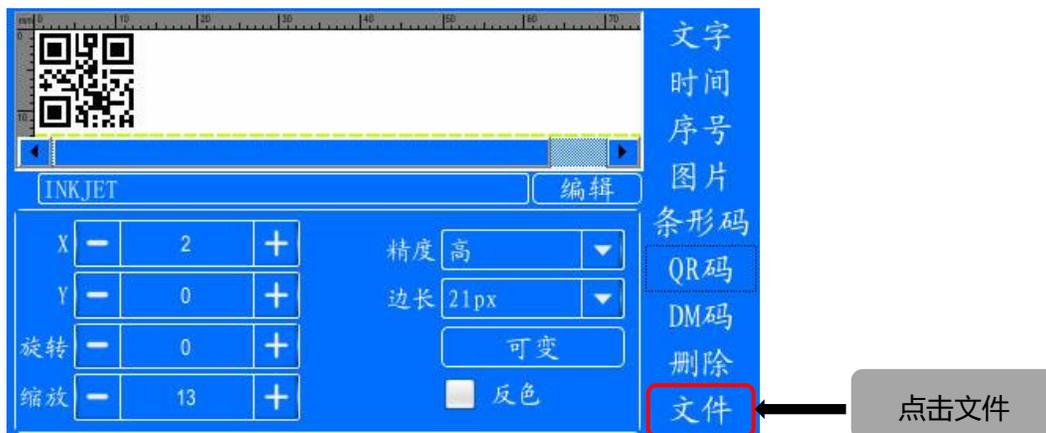


图 5-13 文件编辑页面



图 5-14 文件编辑页面



图 5-15 文件保存命名页面

序号	按钮名称	描述
1	保存在	在下拉菜单中可选择文件存放位置，U 盘或本地磁盘。
2	文件名	输入保存文件名称，可输入中英文、数字，不可输入符号。

## 5.5 如何删除文件

本章介绍了如何在喷码机上删除已有文件。

1. 在文件编辑界面中点击“文件”按钮，再点击“打开”按钮，进入“浏览文件”页面。
2. 选择需要删除的文件，点击 **确定** 按钮即可删除成功。参考图 5-16 至图 5-18。



图 5-16 文件编辑页面



图 5-17 文件编辑页面



图 5-18 浏览文件页面

# 第6章 喷印作业

本章包含以下内容：

- 如何选择作业以喷码
- 停止喷印
- 关闭喷码机

## 6.1 如何选择作业以喷印

1. 在主页屏幕页面点击 **打印文件** **Default. sp** 按钮，进入“浏览文件”页面。
2. 从列表中选择所需作业，点击选中该文件，点击 **确定** 按钮加载文件。参考图 5-19 至图 5-21。



图 5-19 主页显示页面



图 5-20 文件浏览显示页面



1. 点击 **开始打印** 按钮启动喷印，按钮会变成 **正在打印**。
2. 按压一下触发开关，喷码机在物体上滑动即可打出相对应的信息。
3. 注：在更改任一参数时，务必请先取消“正在打印”状态。

## 6.2 停止喷印

1. 点击 **正在打印** 按钮，喷码机状态更改为停止打印状态。

## 6.3 关闭喷码机

关闭喷码机之前需要停止打印。

1. 如果喷码机状态为停止打印，可通过点击 **电源管理** 按钮，选择“关闭机器”选项。
2. 在弹出的对话框中，选择是否关闭系统。
3. 按照提示按下喷码机右侧关机按钮。

感谢您的阅读 感谢您对本产品的支持